



FONDAZIONE BANCA DEL MONTE "DOMENICO SINISCALCO CECI"

Il Segretario Generale

Alle Associazioni partecipanti

Loro Sedi

Oggetto: Bando di concorso per l'assegnazione di un contributo destinato all'acquisto di ambulanze, furgoni o attrezzature per il loro corredo.

Si comunica che il C.d.A. della Fondazione, esaminate le domande pervenute, la loro rispondenza ai requisiti formali e sostanziali di cui al bando in oggetto e alle finalità del concorso medesimo, ha deliberato di erogare:

- un contributo di €. 18.158,34 alla "Associazione di volontariato Insieme per la vita" di Panni;
- un contributo di €. 21.841,66 alla "Associazione Superamento Handicap" di Cerignola, condizionato al reperimento da parte della Associazione delle ulteriori risorse necessarie alla realizzazione del progetto presentato.

Entrambi i progetti sono rivolti all'acquisto di un autoveicolo finalizzato all'accompagnamento di disabili e anziani favorendo il loro accesso alla rete dei servizi assistenziali e sanitari del territorio.

I legali rappresentanti delle Associazioni aggiudicatrici sono invitati a prendere contatto con la Segreteria della Fondazione per gli adempimenti conseguenti.

Con i più cordiali saluti.

Foggia, 16 giugno 2014

dott. Domenico Agriesti

Sede Legale: 71121 Foggia - Via Arpi, 152 - Tel. e Fax 0881.712182

Sede Amministrativa: Via Arpi, 103

E-mail: info@fondazionebdmfoggia.com www.fondazionebdmfoggia.com

Codice fiscale 94024000716